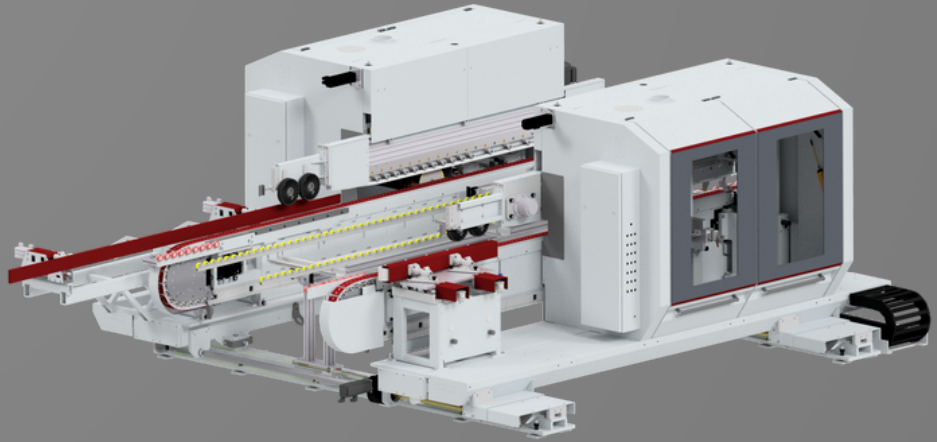




DOPPELENDPROFILER

Double End Tenoner

Stark in der Komplettlösung für die Fußbodenfertigung
Powerful complete solution for flooring production



Umfangreiches Anlagenprogramm und komplette Fertigungslinien für:

- Laminatfußboden
- LVT- / SPC- / WPC-Fußböden
- Parkettfußboden

bestehend aus:

- Handlingsystemen
- Aufteilsystemen
- Profiliersystemen
- Verpackungssystemen
- Palettiersystemen

Unsere Fußbodenlinien fertigen vollautomatisch Fußbodenteile ausgehend von der Rohplatte bis zum fertig verpackten Endprodukt.

Das Herzstück der Anlagen ist die Doppelendprofiler-Kombination für die Längs- und Querbearbeitung mit integrierter Winkelübergabe. Hohe Bearbeitungsgenauigkeiten bei Maximalgeschwindigkeiten gewährleisten höchste Präzision des Endproduktes.

Comprehensive system programmes and complete production lines for:

- Laminate flooring*
- LVT / SPC / WPC flooring*
- Parquet flooring*

consisting of:

- Handling systems*
- Cutting systems*
- Profiling systems*
- Packaging systems*
- Palletizing systems*

Our flooring lines produce flooring components fully automatically from the raw board to the finished, packaged end product.

The centrepiece of the systems is the double end tenoner combination for longitudinal and cross processing with integrated angle transfer. High processing accuracies at maximum speeds guarantee maximum precision of the end product.

G. Kraft Maschinenbau GmbH
Speckenstraße 6
33397 Rietberg

... made in Germany
info@kraft-group.com
www.kraft-group.com





DOPPELENDPROFILER

Double End Tenoner

Stark in der Komplettlösung für die Fußbodenfertigung
Powerful complete solution for flooring production

Die technische Ausführung der Doppelendprofiler wird maßgeblich von den Wünschen unserer Kunden bestimmt. Ihren Bedarfsfall nehmen wir gerne entgegen und erarbeiten speziell für Sie unseren Lösungsvorschlag.

The technical specification of the double end tenoners are largely determined by the wishes of our customers. We will be happy to take your requirements into consideration and develop a customized solution for you.

Technische Daten / Technical data

Technische Daten Technical data	Einheit Unit	Doppel-Rollenkette* Nennbreite 80 mm Double roller chain* Nominal Width 80 mm	Doppel-Rollenkette* Nennbreite 60 mm Double roller chain* Nominal Width 60 mm	Doppel-Rollenkette* Nennbreite 40 mm Double roller chain* Nominal Width 40 mm	Einfach-Rollenkette* Nennbreite 60/80 mm Single roller chain* Nominal Width 60/80 mm
Bodenart Floor type		LVT / SPC / WPC / Laminat / Parkett LVT / SPC / WPC / laminate / parquet			
Werkstückprofile Workpiece profiles		Nut und Feder / Klickprofile / Click- und Loc-Profile Tongue and groove / Click profiles / Click and Loc profiles			
Geschwindigkeit längs Speed lengthways	[m/min]	max. 200	max. 200	max. 200	max. 200
Geschwindigkeit quer Cross speed	[m/min]	max. 80	-		
Werkstücklänge Workpiece length	[mm]	bis 2.500	bis 2.500	bis 2.500	bis 2.500
Werkstückbreite Workpiece width	[mm]	min. 185	min. 125	min. (57) 85	min. 65/85
Werkstückdicke Workpiece thickness	[mm]	2,5 - 25			
Werkstückführung Workpiece guide		Druck- und Gleitkufen, präzise einstellbar pressure and sliding rails, precisely adjustable			
Antriebsarten Drive types		frequenzgeregelt über Hauptwelle, servogeregelte Einzelantriebe frequency-controlled via main shaft, servo-controlled individual drives			
Breitenverstellung bewegliche Maschinenseite Width adjustment moving machine side		manuell per Handrad, frequenzgeregelt über Tipptaster, servogeregelt manual via handwheel, frequency-controlled via push button, servo-controlled			
Höhenverstellung Druckbahnen Height adjustment of pressure tracks		manuell per Handrad, frequenzgeregelt über Tipptaster, servogeregelt manual via handwheel, frequency-controlled via push button, servo-controlled			
Anzahl Bearbeitungsmotoren pro Seite Number of processing motors per side		variabel gemäß Kundenanforderung variable according to customer requirements			
Leistung Bearbeitungsmotoren Machining motor power	[kW]	6 / 8 / 11 / 16			
Motorwelle Bearbeitungsmotoren Motor shaft Machining motors		Hydrowelle Ø40x75 mm, HSK-63 hydro shaft Ø40x75 mm, HSK-63			
Einstellwinkel Bearbeitungsmotoren Setting angle machining motors		+/-90°			