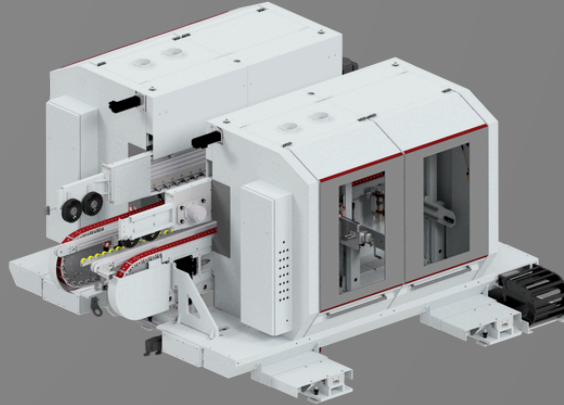
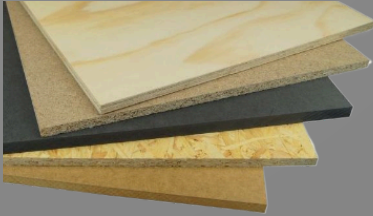




DOPPELENDPROFILER

Double End Tenoner

*Stark in der Allround-Bearbeitung
Powerfull in all-round-processing*



Doppelendprofiler lösen nicht nur vielfältige Bearbeitungsaufgaben sondern bearbeiten auch unterschiedliche Materialien.

Double End Tenoners do not only solve various processing tasks but also process different materials.

Längs- und Querbearbeitung im Durchlaufbetrieb:

- Massivholzwerkstücke
- Spanplatten
- HDF-Platten
- MDF-Platten
- Sperrholzplatten
- Gipskartonplatten
- Gipsfaserplatten
- Zementplatten
- Verbundplatten
- Wand- / Deckenpaneele

Length- and crosswise processing in through-feed operation:

- Solid wood workpieces
- Chipboards
- HDF-boards
- MDF-boards
- Plywood boards
- Gypsum plasterboards
- Gypsum fibre boards
- Cement boards
- Composite boards
- Wall- / ceiling panels

Vibrationsfreie Konstruktion, hochgenaue Führungen und die einfach zu bedienende Steuerung sorgen für ein Maximum an Präzision bei allen Bearbeitungsaufgaben. Dank des modularen Konzeptes der Doppelendprofiler lassen sich die Maschinen an jede nur denkbare Plattenbearbeitung anpassen.

Vibration-free design, high-precision guides and the easy-to-operate control system ensure maximum precision for all processing tasks. Thanks to the modular concept of the double end tenoners, the machines can be adapted to any conceivable panel edging.

G. Kraft Maschinenbau GmbH
Speckenstraße 6
33397 Rietberg

... made in Germany
info@kraft-group.com
www.kraft-group.com





DOPPELENDPROFILER

Double End Tenoner

Stark in der Allround-Bearbeitung
Powerfull in all-round-processing

Die Bestückung mit den erforderlichen Bearbeitungsaggregaten wird durch den Anwendungsfall bestimmt:

- Ritzgeräte
- Zerspaner
- Ritz-Besäum-Kombinationen
- Fräsmotor-Stationen
- Oberbalken mit Mittelschnittsägen
- Sondereinrichtungen

The equipment of the machines with the necessary working units depend on the customer's:

- *Scoring saws*
- *Hogging units*
- *Scoring edging combinations*
- *Milling stations*
- *Upper beam with center-cut saw*
- *Special equipment*

Technische Daten / *Technical data*

Technische Daten <i>Technical data</i>	Einheit <i>Unit</i>	Spezifikation <i>Specification</i>
Anzahl Bearbeitungsmotoren pro Seite <i>Number of processing motors per side</i>		variabel gemäß Kundenanforderung <i>variable according to customer requirements</i>
Bearbeitungsmotoren: <i>Processing motors:</i>		
Ritzsägen <i>Scoring saws</i>	[kW]	1,5 - 3,5
Zerspaner / Fräsmotoren <i>Hoggers / milling motors</i>	[kW]	4 - 18
Nennbreite rollende Transportketten <i>Nominal width of rolling conveyor chains</i>	[mm]	40 / 60 / 80
Geschwindigkeit Längsbearbeitung <i>Speed for longitudinal machining</i>	[m/min]	120
Geschwindigkeit Querbearbeitung <i>Speed for cross machining</i>	[m/min]	80
Weitere Lösungen <i>Further solutions</i>		auf Anfrage <i>on request</i>

Technische Änderungen vorbehalten
Subject to technical changes

G. Kraft Maschinenbau GmbH
Speckenstraße 6
33397 Rietberg

... made in Germany
info@kraft-group.com
www.kraft-group.com

